

PETG FP

INNOVATEFIL® PETG FP es un compuesto a base de Copoliéster Glicol (PETG) modificado con aditivos retardantes a la llama, cumple con las especificación V-0 según la normativa UL94, polímero ignífugo basados en halógenos y fósforo rojo.



Ignífugo



Resistencia a químicos

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS			
Composición química	Compuesto de tereftalato polietileno glicol		
Densidad	1.26	g/cm ³	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS ¹			
Resistencia a la tracción	40	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	2350	MPa	ISO 527
Fuerza flexible	-	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	-	MPa	ISO 178
Alargamiento a la tracción (hasta la rotura)	40	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (entalla, 23°C)	3	kJ/m ²	ISO 179
Dureza	-	Shore D	ISO 7619 – 1
PROPIEDADES TÉRMICAS			
Temperatura de ablandamiento VICAT – B	70	°C	ISO 306
Temperatura de deflexión térmica HDT – A	63	°C	ISO 75
Temperatura de deflexión térmica HDT – B	58	°C	ISO 75
FLAMABILIDAD			
Índice de oxígeno	35	%	ASTM D2863
GWFI - Glow Wire Flammability Index (@ 1 y 2 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWIT – Glow Wire Ignition Test (@ 1 y 2mm)	775	°C	IEC 60695-2-12
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	235 – 260	°C	
Temperatura de la base o cama	40 – 80	°C	
Velocidad impresión	35-50	mm/s	

FICHA TÉCNICA



TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1.75 mm/2.85 mm	Varios	Caja cartón, bolsa de aluminio al vacío, bolsa desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.